

# India: difusor se explota exitosamente ya desde hace seis campañas



*Suministro de caña  
de azúcar*

A la hora de planificar nuevas fábricas de azúcar de caña, el empleo de la tecnología de difusión en lugar de la de molinos de caña convencionales está encontrando un interés creciente en los últimos años. La razón radica, ante todo, en un rendimiento superior con un consumo de electricidad menor. Mientras que en los molinos de caña el jugo azucarado se exprime con gran esfuerzo de la caña (extracción mecánica), el método de extracción sólida/líquida en contracorriente aplicado en el difusor de BMA es mucho más eficiente.

En India y otros países, el empleo de difusores de BMA permite generar y vender un mayor excedente de energía, contribuyendo así decisivamente al aumento de la producción de energía a partir de materias primas renovables.

Sagar Sugar en Nelayo Village en el estado federal indio de Andhra Pradesh, desde 2004 explota un difusor de caña de BMA, que puede servir de excelente referencia de este tipo de equipo. Este difusor, con su anchura de 4 m y una longitud de 59 m, tiene una capacidad de tratamiento de 3.500 tcd y en 2009 emprendió su 6ª campaña. Desde la primera puesta en servicio por parte del personal de BMA, todos los datos de proceso alcanzados satisfacen plenamente al cliente.

El difusor de BMA puede suministrarse como difusor de caña y de bagazo. El programa estándar oscila entre 4 y 12 m de anchura; otros tamaños especiales pueden suministrarse a petición. En función del contenido de fibras de la caña de azúcar, es posible alcanzar una capacidad de tratamiento de 3.000 a 20.000 tcd.

*Bernhard Schmidt*



*El difusor de  
Sagar Sugar*

## **Ventajas para los clientes**

- Mayor rendimiento de azúcar
- Consumo de energía reducido
- Menos trabajos de mantenimiento
- Fundaciones sencillas
- Instalación en el exterior
- Disminución de infecciones
- Facilidad de manejo