

BMA Automation: soluciones de automatización completas a nivel mundial



BMA Automation, el centro de competencia del campo electrotécnico del grupo BMA, desarrolla y suministra amplias soluciones para la automatización de procesos industriales. El equipo que en los orígenes de la empresa, es decir, en 2005, contaba con cinco colaboradores, en tanto tiene 30 empleados en plantilla, que desde la sede de la empresa de Braunschweig entregan y ponen en servicio soluciones de automatización innovadoras para clientes finales de todo el mundo.

En el marco de la ampliación de las actividades internacionales, a finales de 2009, la empresa cambió de nombre y pasó a denominarse BMA Automation GmbH. Gracias a la estrecha colaboración con las sedes del grupo BMA y con representantes locales, se aseguran una realización y puesta en servicio de los sistemas de automatización en conformidad con los deseos de los clientes y siempre a la altura del desarrollo técnico actual. Según la tarea a cumplir, BMA Automation puede recurrir al know-how de los ingenieros de proceso de todo el grupo BMA, siendo capaz de ofrecer amplias soluciones de automatización coherentes.

Además de soluciones personalizadas para

clientes dentro y fuera del grupo BMA, BMA Automation ofrece productos estándar exitosos.

Sistemas de control para centrífugas de BMA

La unidad de control para centrífugas discontinuas de la industria azucarera lanzada al mercado en 2005, que hasta ahora se ha vendido en más de 200 ocasiones, convence ya al primer vistazo, ante todo por el concepto madurado de su visualización clara y agradable para el usuario. No obstante, también el concepto de seguridad y la fácil integración en sistemas de control de proceso existentes gracias a interfaces estandarizadas son criterios decisivos.

Equipos eléctricos para instalaciones de difusión de la industria azucarera de remolacha

Desde hace muchos años, BMA es el líder mundial en el mercado de instalaciones de difusión de remolacha. Ya que, en el transcurso de los tiempos, el tamaño de las instalaciones ha seguido creciendo, un funcionamiento exactamente concertado entre los accionamientos y la torre gana importancia a la hora de asegurar una

Eficiencia aumentada

gracias a la automatización

de procesos



transmisión de las fuerzas óptima y no sobrecargar puntualmente la rueda grande de la torre. Por consiguiente, los sistemas de distribución y conmutación se equipan con variadores de frecuencia independientes para cada tramo del accionamiento. Un sistema de grabación de datos (DynFAS DL) asegura un registro continuo de todos los parámetros pertinentes, da indicios de cómo optimizar la instalación y, en caso de avería, facilita un análisis profundo de las circunstancias y causas de fallo.

DynFAS MW: sistemas de medición por microondas del contenido de materias secas

Desde hace ya muchos años, en instalaciones de cristalización una medición en línea fiable del contenido de materias secas es de suma importancia para el control del proceso. Desde mediados de 2009, el programa de suministro de BMA incluye sistemas de medición por microondas y entre tanto un cierto número de estos sistemas de medición suministrado a clientes finales de todo el mundo ha emprendido su servicio.

Los sistemas de medición del tipo DynFAS MW de BMA también se utilizan cada vez más en la estación de evaporación para medir los contenidos de materia seca y optimizar el control de proceso. En este caso de aplicación las sondas tubulares que, hasta un diámetro de DN 150 (6"), simplemente pueden instalarse dentro de tuberías existentes son una solución muy favorable.

DynFAS FS: sensor electrónico de carga para centrifugas de azúcar

Este sistema de medición (para el que BMA posee la patente) permite optimizar el trabajo de

las centrifugas. El sensor electrónico dispuesto por encima de la carcasa de la centrifuga mide el espesor de capa dentro de la canasta de centrifuga durante el ciclo entero de trabajo y lo transmite sea al autómatas programable de la centrifuga, sea a una unidad de control suministrada.

De este modo, no solamente se determina el punto de conmutación óptimo para la chapaleta de cierre, sino que además es posible integrar una medición del color pospuesta y un sensor de nivel de carga en el mezclador antepuesto, para adaptar automáticamente la cantidad de agua de lavado y optimizar la carga de la centrifuga.

Sensores de medición de humedad por infrarrojos cercanos

En muchas etapas de producción de una azuquera, la humedad del producto es un parámetro importante para controlar el proceso.

- En caso del bagazo después de los molinos de deshidratación
- En caso de la pulpa prensada antes del secado de pulpa
- En caso de la pulpa secada después del secado de pulpa
- En caso del azúcar húmedo después de la centrifugación
- En caso del azúcar secado antes y después del almacenamiento

Para la medición de humedad, BMA Automation emplea aparatos innovadores y fiables de la sociedad estadounidense Sensortech Inc. tanto para equipos nuevos como para el reequipamiento de instalaciones existentes.

Bernd Stolte