

Нет места для расширения продуктового отделения? – Для VKT это не проблема!

Введя в эксплуатацию рафинадный VKT на заводе компании „Cosumar“ в г. Касабланка (Марокко), БМА еще раз доказала, что вакуум-аппараты VKT могут использоваться и для кристаллизации рафинадных утфелей. Заказчик, ожидавший пуска VKT с известной долей скепсиса, в течение 30 часов смог целиком и полностью убедиться в том, что, остановив свой выбор на VKT, он принял правильное решение. Через 30 часов всё оборудование не только работало, но большей частью было выведено на оптимальный режим. Качество выгружаемого из центрифуг сахара превзошло даже самые высокие ожидания компании „Cosumar“.

Быстрое и бесперебойное проведение ввода в эксплуатацию стало возможно благодаря очень хорошей подготовке и высокой квалификации работников завода „Cosumar“. Качество продукта остаётся стабильно высоким (без изменения от цикла к циклу). Т.к. VKT работает в автоматическом и непрерывном режиме, операторам приходится только контролировать его работу.

То, что и этот VKT – как почти все – установлен на открытой площадке, позволило существенно уменьшить площади продуктового отделения в производственном корпусе. Один VKT производительностью в 200 тонн рафинадного утфеля в час вместе с лестничной башней и основными трубопроводами занимает

площадь всего в 9 x 9 метров и не нуждается в помещении или навесе. Чтобы обслуживающий персонал мог быстрее выходить к VKT, рекомендуется размещать пульт управления на высоте лестничной башни. Работы по интегрированию в имеющееся оборудование и подсоединению к трубопроводам выполняются для каждого завода индивидуально.

Как показал опыт последних лет работы, аппараты VKT могут использоваться как для всех продуктов, так и в любых климатических условиях. Как при температуре -30°C , как на заводе кооператива „Hokugen“ в г. Накашари (Япония), так и выше $+50^{\circ}\text{C}$, как на заводе компании „United Sugar“ в г. Джедда (Саудовская Аравия) – все заказчики остаются довольны прекрасной работой VKT. Опытные инженеры БМА изучают и учитывают меняющиеся условия эксплуатации. В тесном сотрудничестве с заказчиком разрабатываются оптимальные условия для работы аппарата на данном конкретном заводе. Поэтому заказчик может быть уверен, что он приобрел оптимально рассчитанный испарительный вакуум-аппарат, работающий в непрерывном режиме, который по своему размеру и производительности, а также по размеру и расположению трубопроводов и арматуры идеально подходит к условиям работы на его заводе и к тому же прост в управлении. Специально адаптированная к каждому аппарату лестничная башня обеспечивает легкий доступ к аппарату для контроля и управления.

И в завершение необходимо упомянуть, что с крыши 4-камерного VKT высотой в 31 метр открывается замечательный вид на всю территорию завода. По крайней мере, автору этой статьи особенно интересно было принимать участие в монтаже VKT на сахарорафинадном заводе, расположенном рядом с портом. После успешного завершения ввода в эксплуатацию еще оставалось время бросить взгляд на оживлённую жизнь порта. И посетителям можно показать с крыши VKT все производственные отделения завода.

Jörg Schmidt



Пример монтажа

в стеснённых условиях