

БМА принимает участие в строительстве нового сахарозавода в России



Общий вид
сахарозавода



Подготовка
строительной площадки

Среди главных стран - импортеров сахара Российская Федерация, импортирующая в год примерно 3 – 5 млн т тростникового сахара-сырца из различных стран мира, занимает первое место. До сих пор ежегодно лишь 30 - 50 % потребляемого здесь сахара производилось из выращиваемой в стране сахарной свёклы, хотя в Российской Федерации имеются все существенные предпосылки для увеличения производства – достаточные резервы посевных площадей под сахарную свёклу, благоприятные климатические условия и прекрасные почвы в отдельных регионах, располагающих, без сомнения, и достаточными запасами рабочей силы для развития этой важной отрасли промышленности.

Т.к., с одной стороны, государство вынуждено расходовать на импорт сахара значительные валютные средства, а, с другой стороны, настоятельно необходимо развивать сельскохозяйственное производство в регионах, российское правительство включило в число приоритетных программы развития сахарной промышленности.

Целью этих глобальных программ является модернизация имеющихся и строительство новых сахарозаводов для увеличения производства сахара с тем, чтобы почти полностью отказаться от импорта сахара-сырца. Необходимой предпосылкой для реализации этой цели является и глубокое преобразование аграрных регионов со значительным расширением посевных площадей под сахарную свёклу. Программы пользуются широкой поддержкой администрации участвующих в них регионов.

Часть реализации этих программ - строительство нового сахарозавода в Тамбовской области (последний сахарозавод в Российской Федерации был построен более 20 лет назад).

Инвестор проекта – российская фирма „Тамбовская сахарная компания“ (ТСК), подтверждающая своим участием в нём смелость и дальновидность своей предпринимательской стратегии. В июле 2009 г. между ТСК и БМА были подписаны контракты об участии БМА в строительстве этого нового завода.

Новый завод будет перерабатывать 12.000 т свёклы в сутки – по российским меркам это очень высокая производительность. Исходя из того, что планируется позднее закладывать полученный сироп на длительное хранение с целью более длительной и эффективной загрузки оборудования завода, планируемая



Подписание контракта в Москве, июль 2009 г.

Слева: Артем Е. Куранов, Генеральный директор ОАО „ТСК“

производительность продуктового отделения ограничена 9.000 т/сутки, что позволит сэкономить значительные средства при реализации первой фазы инвестиционного проекта.

Компания БМА поставит для нового завода оборудование для участка диффузии, выпарной станции и продуктового отделения, причём часть комплектующих компонентов будет изготовлена на местных российских предприятиях, работу которых координирует инвестор. Все ключевые компоненты вышеуказанного оборудования будут изготовлены в цехах компании БМА в г. Брауншвейге.

В состав диффузионной установки входят колонный диффузионный аппарат с Ø 10,6 м и длиной участка диффузии 22,83 м, противоточный ошпариватель, все насосы, электро-техническое оборудование, система управления и автоматизации и другое периферийное оборудование.

Выпарная станция состоит из нового пленочного выпарного аппарата со стекающей пленкой для первой ступени, площадь которого составляет 6.000 м². Еще пять выпарных аппаратов заказчик закупил у немецкого сахарного концерна, на заводах которого они эксплуатировались ранее.

По желанию ТСК технологическое оборудование БМА будет представлено и в продуктовом отделении. Для производства кристаллической затравки утфеля I, II и III кристаллизации предназначены три вакуум-аппарата современной конструкции. Ещё четыре вакуум-аппарата

вместимостью 106 т будут производить утфель I кристаллизации. Они могут быть объединены в прекрасно зарекомендовавший себя в эксплуатации горизонтальный испарительный каскад VKN, который может по желанию заказчика работать и в непрерывном режиме.

Утфели II и III кристаллизации будут производиться в непрерывном режиме в двух вертикальных испарительных вакуум-аппаратах (VKT). Эти высокоэффективные VKT компании БМА, чрезвычайно успешно работающие на многих сахарозаводах мира, будут впервые установлены на сахарозаводе ТСК в России.

В объем поставок БМА также входят 15 различных утфелемешалок объемом от 7 до 100 м³. К ним относятся и утфелераспределители, подающие утфель на центрифуги. На станциях I и II продукта предусмотрена установка восьми центрифуг периодического действия В1750, а фугование утфеля III кристаллизации и аффинационного утфеля будет производиться на пяти центрифугах непрерывного действия К2300. Перекачивать утфель на сахарозаводе будут 17 насосов линейки F компании БМА (типоразмеры от F350F до F1000F), чрезвычайно надёжных в эксплуатации.

После завершения строительства этот сахарозавод, оснащенный самой современной техникой и технологией, будет первым заводом в Российской Федерации, который сможет перерабатывать более 1 млн тонн сахарной свёклы в год.

Harald Veleta