

Диффузор в Индии – успешная эксплуатация в течение шести сезонов



*Подвоз сахарного
тростника*

При проектировании новых сахаротростниковых заводов в последние годы значительно возрос интерес к диффузионной технологии как альтернативе прессованию на применявшихся ранее мельницах. Причина этого кроется, прежде всего, в более высоком выходе продукта при снижении энергопотребления. В то время, как на мельницах сахарный сок выжимается из тростника с применением значительных усилий (механическое экстрагирование), используемое в диффузоре БМА экстрагирование в противотоке твёрдой и жидкой фаз значительно эффективнее.

В Индии и других странах благодаря применению диффузоров БМА могут быть дополнительно произведены и проданы значительные объёмы электроэнергии. Тем самым использование диффузоров БМА ведёт к значительному повышению доли электроэнергии, получаемой из возобновляемых видов сырья.

На заводе „Sagar Sugar“ в г. Нелайо Виллидж (штат Андхра Прадеш) с 2004 г. эксплуатируется диффузор БМА для сахарного тростника – прекрасное подтверждение всего сказанного выше: этот диффузор шириной 4 м, длиной 59 м и с производительностью по переработке 3.500 т тростника в сутки начал в ноябре 2009 г. свой шестой сезон. После того, как диффузор был введён в эксплуатацию специалистами БМА, все достигнутые им производственные показатели полностью удовлетворили заказчика.

Диффузор БМА может быть поставлен для переработки как сахарного тростника, так и багассы. Ширина стандартной модели составляет от 4 до 12 м, возможна поставка специальных типоразмеров. В зависимости от



*Диффузор на заводе
„Sagar Sugar“*

доли волокна в тростнике этот диффузор может достичь производительности по переработке от 3.000 до 20.000 т тростника в сутки.

Bernhard Schmidt

Преимущества для заказчика

- Высокий выход сахара
- Снижение расхода электроэнергии
- Значительно меньше затрат на техобслуживание
- Простые фундаменты
- Установка на открытых площадках
- Снижение количества микроорганизмов
- Удобное для пользователя обслуживание