

Компания „BMA Automation“ – комплексные решения для автоматизации производства



Компания „BMA Automation“, выполняющая в составе группы БМА все работы, связанные с электротехникой, разрабатывает и предоставляет комплексные технические решения для автоматизации производственных процессов. При создании компании в 2005 г. в ней работало пять сотрудников; сейчас штат компании состоит из 30 человек, которые поставляют из Брауншвейга заказчикам во всех странах мира инновативные системы автоматизации и успешно вводят их в эксплуатацию.

Из-за всё увеличивающегося объема работ на международном рынке компания в конце 2009 г. была переименована в „BMA Automation GmbH“. Благодаря тесному сотрудничеству с филиалами группы БМА и её представителями на местах заказчики могут быть уверены, что системы автоматизации будут выполнены в соответствии с их пожеланиями, успешно введены в эксплуатацию и будут поддерживаться на современном уровне развития техники. В зависимости от поставленной задачи „BMA Automation“ часто прибегает к помощи и знаниям специалистов-технологов группы БМА и предлагает заказчику всеобъемлющее и целевое решение проблем автоматизации.

Наряду с индивидуальными решениями для заказчиков из группы БМА и других фирм, компания „BMA Automation“ предлагает и стандартные продукты, пользующиеся спросом на рынке.

Системы управления БМА для центрифуг

Система управления для центрифуг периодического действия для сахарной промышленности была выпущена на рынок в 2005 г. С тех пор продано более 200 таких систем, которые с первого взгляда привлекают внимание, прежде всего, хорошо продуманной, наглядной и эргономичной визуализацией процесса. Однако столь же важны концепция безопасной эксплуатации и простая интеграция в АСУ ТП завода благодаря стандартизированным интерфейсам.

Комплектные распределительные устройства для диффузионных установок свеклосахарных заводов

Уже в течение многих лет БМА занимает ведущее место на мировом рынке диффузионных установок для свеклосахарных заводов. Установки постепенно становились всё больше и больше, и всё важнее становилась синхрон-

Автоматизация
процесса- повышение
эффективности



ность работы приводов колонного диффузионного аппарата для обеспечения оптимальной передачи усилий и предотвращения местных перегрузок большой шестерни КДА. Поэтому КРУ оснащаются преобразователями частоты для каждого приводного механизма. В них имеется также система дата-логгера (DynFAS DL), которая обеспечивает непрерывную запись всех важных параметров, предоставляет сведения для вывода установки на оптимальный режим работы и позволяет в случае аварии выполнить тщательный анализ события и причин, которые повели к аварии.

DynFAS MW – микроволновые анализаторы для измерения содержания сухих веществ

Надёжное измерение содержания сухих веществ в ходе производственного процесса уже много лет имеет большое значение для управления процессом кристаллизации. С середины 2009 г. БМА предлагает различные микроволновые измерительные системы; целый ряд таких систем уже поставлен заказчикам в разных странах мира и успешно работает на их заводах.

Всё больше выпускаемых БМА микроволновых анализаторов типа DynFAS MW устанавливается на выпарных станциях, чтобы и там можно было измерять содержание сухих веществ в продукте для оптимального регулирования технологического процесса. Для выпарных станций мы предлагаем фланцевые поточные анализаторы, которые могут быть установлены на имеющихся трубопроводах диаметром до ДУ 150 (6”).

DynFAS FS – электронный датчик степени заполнения для центрифуг для сахара

Эта запатентованная БМА измерительная система обеспечивает оптимальное регулирование работы центрифуг. Установленный над корпусом центрифуги электронный датчик измеряет в течение всего цикла толщину слоя продукта в роторе центрифуги и передает измеренное значение в систему управления центрифуги БМА или в поставляемый вместе с центрифугой блок управления.

На основании полученных данных определяется оптимальный момент переключения загрузочного клапана; дополнительно в систему управления могут быть интегрированы колориметр за центрифугой и уровнемер в расположенной перед ней utfелемешалке – для автоматического регулирования подачи воды и оптимального заполнения центрифуги.

ИК влагомеры

На многих участках сахарных заводов влажность продукта – важный параметр для ведения технологического процесса:

- влажность багассы после отжима
- влажность прессованного жома перед сушкой
- влажность высушенного жома после сушки
- влажность сахара после центрифуг
- влажность высушенного сахара до и после хранения

Компания „BMA Automation“ использует инновационные и надёжные влагомеры фирмы „Sensortech Inc.“ (США) как для оснащения новых, так и для дооснащения уже работающих установок.

Bernd Stolte