

Вторая жизнь оборудования

За прошедший год БМА вновь выполнила перебазирование колонных диффузионных аппаратов или диффузионных установок для нескольких заказчиков. Это может служить новым подтверждением долговечности и надёжности производимого БМА оборудования.

На сахарозаводе в г. Улед Аяд (Марокко) был выполнен монтаж колонного диффузионного аппарата, ещё осенью 2008 г. демонтированного на закрывшемся сахарозаводе компании „Allscott“ (Великобритания). В ходе реализации этого проекта БМА полностью выполнила демонтаж и упаковку КДА в Англии, его перевозку в Марокко и шеф-монтаж в новом месте эксплуатации. Кроме того, БМА поставила для этого проекта новый противоточный ошпариватель и выполнила шеф-монтаж при его сборке. Вся диффузионная установка была успешно введена в эксплуатацию к началу сезона весной 2009 г.

Ещё одна комплектная диффузионная установка была демонтирована на сахарозаводе в г. Гинькур во Франции. И здесь организация и реализация всего проекта, т.е. демонтажа, перевозки и размещения на хранение на складе, была выполнена БМА. Особенно сложной была перевозка неразъемного противоточного ошпаривателя весом примерно 100 т, длиной 11 м и диаметром 6,5 м. До монтажа в новом месте эксплуатации оборудование установки хранится на складе.

БМА также выполнила демонтаж колонного диффузионного аппарата на закрывшемся сахарозаводе концерна „Südzucker“ в г. Грос Герау. Т.к. снос завода был уже почти завершён, при демонтаже нельзя было воспользоваться его электросетью и пришлось обеспечивать собственное электроснабжение. Из-за продолжения работ по сносу демонтаж пришлось проводить в чрезвычайно сжатые сроки, но, благодаря выполненному специалистами БМА тщательному планированию работ, удалось полностью уложиться в график.



*КДА перед
демонтажом*



*Разобранный КДА
перед сборкой на новом
месте*

В конце года компания БМА получила еще один заказ на перебазирование колонного диффузионного аппарата с сахарозавода в г. Аарберг (Швейцария) в Турцию. В ходе реализации этого проекта БМА отвечает за все работы по демонтажу, упаковке и перевозке оборудования и выполняет шеф-монтаж на заводе в Турции. Для комплектации установки у БМА заказан новый противоточный ошпариватель.

Ещё один крупный заказ был выполнен для сахарозавода в г. Юлих: на обоих жомовых прессах НР 4000 после 15 лет эксплуатации необходимо было заменить изношенные шпиндели прессов, выполненные из углеродистой стали, на новые из высококачественной стали. При этом геометрия шпинделей была изменена в соответствии с принятой сегодня формой. Оба пресса были успешно введены в эксплуатацию к началу сезона 2009/2010 гг.

Hartmut Stolte



*Погрузка трубвала на
платформу*

Преимущества для заказчика

- Весь проект „из одних рук“
- Меньше точек сопряжения между различными исполнителями работ
- Монтаж и демонтаж по чертежам предприятия-изготовителя
- Оценка состояния оборудования выполняется специалистами
- Надёжность в эксплуатации благодаря ноу-хау БМА