

Extension de l'atelier de cristallisation et manque de place ? - Pour la VKT, aucun problème!

Avec la mise en service de la VKT pour le jet de haute pureté chez Cosumar à Casablanca, Maroc, BMA a encore une fois prouvé qu'il est possible d'utiliser une VKT aussi pour les jets de cristallisation à haute pureté d'une raffinerie sans que cela ne pose de problèmes. Un client, dont le scepticisme était au moins à la mesure des attentes avant la mise en route, a pu être absolument convaincu en l'espace de 30 heures seulement que la décision d'utiliser une VKT était vraiment la bonne. Au bout de ces 30 heures, non seulement les équipements étaient tous en fonctionnement, mais encore la majeure partie d'entre eux avaient déjà été optimisés. La qualité du sucre sortant des centrifugeuses dépassait même largement les hautes attentes de Cosumar.

C'est grâce à l'excellente préparation et au personnel de Cosumar remarquablement formé que la mise en service a pu se dérouler aussi rapidement et sans difficultés. Le produit est d'une bonne qualité constante, indépendamment de la charge traitée. Du fait du fonctionnement automatique et en continu de la VKT, la tâche du personnel se limite à des activités de surveillance.

Etant donné que cette VKT – comme presque toutes – est installée à l'extérieur, le volume construit pour l'atelier de cristallisation a pu être réduit. Pour une VKT d'un débit de 200 tonnes de masse cuite haute pureté par heure, l'encom-

brement au sol – tour d'escaliers et tuyauterie principale comprises – ne dépasse pas 9 x 9 m, un espace qui ne doit pas être entouré de murs ni couvert d'un toit. Un accès à la tour d'escaliers se trouvant à la hauteur du poste de commande présente l'avantage de raccourcir les chemins vers la VKT pour le personnel de surveillance et les opérateurs. Le raccordement de la VKT à la tuyauterie et aux équipements existants est adapté individuellement à chaque cas d'utilisation.

Les expériences faites ces dernières années ont montré que la VKT peut être utilisée pour tous les produits et sous toutes les conditions climatiques. Qu'il fasse – 30 °C, comme chez Hokuren à Nakashari, Japon ou plus de + 50 °C comme chez United Sugar à Jeddah Arabie saoudite, la VKT fonctionne toujours à l'entière satisfaction du client. Les modifications des conditions secondaires sont d'ailleurs enregistrées et prises en compte par les ingénieurs BMA expérimentés. En concertation avec le client, les conditions de fonctionnement optimales sont établies pour chaque cas d'application. Le client peut ainsi avoir la certitude d'avoir acheté un appareil à cuire continu de conception optimale, de maniement facile et parfaitement dimensionné, tant par sa taille et son débit que par la taille et la disposition de la tuyauterie et robinetterie. La tour d'escaliers adaptée à chaque cas d'application assure un accès facile aux postes de contrôle et de commande.

En dernier lieu, il serait dommage de ne pas mentionner que la VKT à 4 compartiments offre une vue magnifique sur une grande partie de l'usine du haut de ses 31 mètres. Pour l'auteur du présent article, une installation de ce type présente, du moins si elle se trouve dans une raffinerie à proximité immédiate d'un port, un attrait tout particulier. Après la mise en service, il reste des fois quelques minutes pour observer à loisir l'animation fébrile qui règne sur le port. Depuis la VKT, les visiteurs de la sucrerie pourront eux aussi, d'un seul coup d'œil très informatif, embrasser toute l'étendue de l'usine.

Jörg Schmidt

Exemple d'espace

de construction restreint

