

# Tunisie Sucre construit une nouvelle raffinerie de sucre



*Préparation du terrain*

*de la raffinerie*

Au nord de la Tunisie, une raffinerie de sucre conforme aux normes UE conçue pour une capacité de traitement de 1 600 T/J de sucre brut est actuellement édifée dans la zone de libre-échange du port de Bizerte. La nouvelle raffinerie Tunisie Sucre est construite par des investisseurs tunisiens opérant entre autres dans le secteur de l'agroalimentaire.

BMA MENA, dont le siège social est à Tunis, a reçu commande fin 2008 des principaux équipements pour la nouvelle usine. Dans le cadre de ce projet, le spectre des prestations de BMA MENA ne s'est pas seulement étendu au conseil client, mais aussi à la communication avec le siège principal de l'entreprise à Braunschweig. La coordination du projet ainsi que la fabrication et la livraison des équipements ont d'ailleurs été effectuées par BMA depuis Braunschweig.

L'engagement de tous les participants a assuré le succès de la réalisation du projet ; les équipements ont été livrés en 2009 dans les délais impartis.

La commande incluait, entre autres, 7 appareils à cuire ( $\varnothing$  5,2 x 7 m et  $\varnothing$  4,4 x 7 m). Les appareils à cuire de BMA sont le résultat de plus d'un siècle d'expérience et de développements technologiques. Ils sont utilisables pour tous les jets de cristallisation de l'industrie sucrière de betteraves et de canne, ainsi que pour le raffinage. Chez Tunisie Sucre, les appareils sont utilisés pour les jets de haute pureté et pour les jets de basse pureté A, B et C.

Les autres équipements fournis se composaient de 7 malaxeurs de coulée de différentes dimensions (jusqu'à 4 x 10 m), 5 malaxeurs distributeurs (jusqu'à  $\varnothing$  1 x 7,3 m) et 2 évapo-



rateurs à flot tombant d'une surface de chauffe de 800 m<sup>2</sup>. L'évaporateur à flot tombant de type Beta offre une technologie de pointe et se distingue par la compacité de sa construction. Cette caractéristique permet de réaliser des solutions individuelles même lorsque l'espace disponible est restreint. Autres caractéristiques à mentionner : un désucreur intégré pour une séparation optimale vapeurs et jus, ainsi qu'un régime de processus ménageant le jus grâce à des temps de séjour réduits. L'évaporateur à descendage de BMA présente en outre des coefficients de transmission thermique élevés dans un contexte de faibles écarts de température.

L'atelier des centrifugeuses est constitué de centrifugeuses discontinues modernes du type B1750 pour le sucre raffiné et de centrifugeuses continues du type K2300 pour le bas produit.

Mises à part les livraisons d'équipements effectuées par BMA AG, BMA MENA fournit des prestations complémentaires telles que service, montage et mise en service.

En 2009, BMA MENA a en outre reçu une nouvelle commande portant sur la livraison de divers équipements de processus comme pompes, échangeurs thermiques, convoyeurs et appareils criblants, appareils de pesage et de conditionnement, ainsi que divers autres appareils et, ultérieurement, sur un évaporateur supplémentaire d'une surface de chauffe de 1 800 m<sup>2</sup>.

*Carsten Klemp*