

BMA participe à la construction d'une nouvelle sucrerie en Russie



*Panorama
de la sucrerie*



*Préparation
du chantier*

Parmi les plus importants importateurs de sucre, c'est la Fédération de Russie qui occupe la première place en important par an environ 3 à 5 millions de tonnes de sucre brut de canne des régions les plus diverses du monde. Avec sa propre production de betteraves à sucre, la Russie ne couvre jusqu'ici que de 30 à 50 % de ses besoins alors que son territoire remplit toutes les conditions essentielles en surfaces disponibles, conditions climatiques et qualité de sol qui est excellente dans certaines régions. De plus, il ne fait aucun doute que les régions disposent aussi de la main d'œuvre requise pour développer cet important secteur industriel.

En raison des problèmes que ce processus pose à l'Etat, en particulier l'investissement important en devises qu'impliquent les importations et le besoin urgent de développer les régions rurales les plus diverses, le gouvernement russe a maintenant accordé une place prioritaire aux programmes de développement de l'industrie sucrière.

Les objectifs globalement définis sont de créer des capacités permettant de supprimer autant que possible les importations en sucre brut en modernisant les sucreries en place et en établissant de nouvelles. En parallèle, il est indispensable de transformer en profondeur les régions rurales entre autres en élargissant considérablement la culture de la betterave à sucre. Ce programme obtient bien sûr tout le soutien des gouvernements régionaux impliqués.

Il comprend entre autres la construction nouvelle d'une sucrerie dans la région de Tambov, la première construction nouvelle que connaît la Fédération de Russie depuis plus de 20 ans.

L'investisseur de ce projet est l'entreprise russe « Tambovskaya Sacharnaya Kompania » (TSK), qui, en se lançant dans ce projet, fait preuve de courage entrepreneurial mais aussi de clairvoyance. En signant en juillet 2009 les contrats de TSK, BMA a entrepris l'ambitieuse tâche de participer à la construction de cette nouvelle usine.

L'usine est prévue pour traiter 12 000 t de betteraves par jour, une capacité impressionnante pour un pays comme la Russie. Le volume de traitement de l'atelier de cristallisation a été limité à 9 000 tonnes de betteraves par jour pour corres-



Signature du contrat en juillet 2009 à Moscou

avec à gauche Monsieur Artem J. Kuranov,

PDG de TSK

pondre aux capacités de stockage du sirop qui est prévu pour plus tard afin d'assurer une utilisation plus longue et plus efficace des installations. Cette façon de procéder permet aussi naturellement de réaliser une économie considérable dans la première phase d'investissement.

Dans cette construction nouvelle, BMA fournira des équipements pour l'installation de diffusion, la station d'évaporation et l'atelier de cristallisation, ces équipements étant en partie complétés par des pièces fabriquées dans des entreprises locales. Cette production locale sera coordonnée par l'investisseur. Les composants clés des installations citées ci-dessus sont tous fabriqués par BMA à Braunschweig, Allemagne.

L'installation de diffusion comprend une tour de diffusion de 10,6 m de diamètre et 22,83 m de longueur de diffusion, un malaxeur de cossettes à contre-courant, toutes les pompes, l'installation électrique et de commande et autres équipements de périphérie.

La station d'évaporation est composée d'un évaporateur à descendage pour le premier effet d'une surface de 6 000 m². Le client a acheté cinq autres appareils d'occasion à un groupe sucrier allemand.

Pour l'atelier de cristallisation aussi, TSK mise sur la technologie BMA. Trois appareils à cuire modernes sont utilisés pour la production de pied

de cuite de 1^{er}, de 2^e et de 3^e jet. Quatre autres appareils d'une capacité de 106 t assurent la production de 1^{er} jet. Ils peuvent être connectés en cascade (le fameux VKH de BMA), permettant ainsi un fonctionnement continu si besoin est.

Le 2^e et le 3^e jet sont produits dans deux appareils à cuire verticaux (VKT). Ces VKT de BMA bien connus et de haute efficacité sont ainsi utilisés pour la première fois en Russie dans la sucrerie Tambov.

La livraison BMA compte également 15 différents malaxeurs d'un volume allant de 7 à 100 m³, dont les distributeurs de masse cuite alimentant les centrifugeuses en produit. Huit centrifugeuses discontinues B1750 se trouvent sur la station de 1^{er} et de 2^e jet tandis que cinq centrifugeuses continu de type K2300 traitent le 3^e jet et le magma d'affinage. Ce sont en tout 17 pompes BMA de la série extrêmement robuste F et de tailles comprises entre F350F et F1000F qui prennent en charge le transport de la masse cuite dans la sucrerie Tambov.

Une fois sa construction achevée, cette usine d'une technologie et technique ultramodernes sera dans la Fédération de Russie la première usine à traiter plus d'un million de tonnes de betteraves à sucre par an.

Harald Veleta