

Nouvelles installations de diffusion

BMA pour l'Égypte

Ces dernières années, le marché du sucre égyptien a connu un formidable développement : plusieurs nouvelles sucreries ont vu le jour (Nobaria, Nile Sugar, Belkas II), les sucreries en place ont été modernisées ou ont élargi leurs capacités et d'autres sont encore prévues. Dans toutes ces activités, BMA joue un rôle prépondérant en planification, ingénierie et fourniture des équipements. Mais le savoir-faire BMA est également demandé pour la modernisation et l'élargissement des capacités des usines. En ingénierie et études, BMA élabore ainsi des concepts adéquats pour déterminer les équipements à ajouter et optimiser leur intégration dans les installations en place.

C'est toujours à la technologie de diffusion BMA qu'il est fait recours en Égypte, aussi bien dans les nouvelles usines que dans le cadre d'agrandissement et de modernisation. Depuis l'établissement de la première sucrerie de betteraves en Égypte, ce sont maintenant de nombreuses installations de diffusion qui marchent à l'entière satisfaction des clients.

La collaboration avec toutes les sucreries, dont en première ligne ESIIC, est une tradition qui se perpétue en partenariat. Il y a deux ans déjà, la mise en place d'un malaxeur de cossettes à contre-courant et d'une nouvelle tour avait permis à Belkas I d'élargir la capacité de l'usine de 7 000 t à 10 000 t de betteraves par jour. Le concept prévoit de monter un grand malaxeur de cossettes à contre-courant en amont de deux tours de diffusion BMA. Ce concept non seulement économise de la place mais aussi est optimal en terme de technique des procédés.

C'est ce même concept qui est maintenant réalisé à Fayoum. Après la mise en service réussie d'un nouveau malaxeur de cossettes à contre-courant (6,7 x 8,5 m), Fayoum va s'équiper d'une



*Exemple d'une
installation
de diffusion BMA*



*de d. à g. Nagy Moussa, Ahmed El-Bakry
(Chairman Fayoum Sugar),
Dr. Mohsen Makina, Mohamed Tantawi
(Managing Director Fayoum Sugar)*

nouvelle tour BMA pour augmenter la capacité de l'entière installation à 10 000 t. La tour de diffusion a un diamètre de 7 m et une longueur de diffusion de 17,4 m.

BMA MENA a réalisé une étude conceptuelle définissant les équipements qui sont à ajouter pour passer à une capacité de 10 000 t ; il est fourni en plus de l'installation de diffusion des centrifugeuses, des évaporateurs, des appareils à cuire et des refroidisseurs de sucre. Les autres stations de la production ont également été examinées par BMA MENA.

Avec ses deux lignes de production, Delta Sugar Company est le plus grand producteur de sucre du pays. Dans le cadre de la modernisation des usines, Delta Sugar Company a installé et mis en service, il y a deux ans déjà, un malaxeur de cossettes à contre-courant en amont d'une installation de diffusion à tambour RT. Ce type de configuration est pratiqué dans plusieurs sucreries équipées d'une diffusion à tambour dans le but de réduire la consommation de vapeur lors de la diffusion et d'ainsi économiser de l'énergie (voir également Info BMA 2008). Dans une deuxième étape, Delta Sugar Company remplacera le tambour dépassé du point de vue technique par une nouvelle installation moderne de diffusion BMA d'un diamètre de 9,6 m et d'une longueur de diffusion de 22,7 m.

Dr. Mohsen Makina

Avantages client

- Concept d'installation optimal répondant aux connaissances actuelles de la technique
- Minimisation des pertes en diffusion
- Economie de coûts grâce à la production sur place de certains modules
- Amélioration de la capacité de traitement, de la rentabilité et de la qualité du produit
- Baisse des coûts de maintenance et d'exploitation
- Echange thermique optimal en vue de baisser le besoin en énergie

Signature du contrat par

Ing. Hassan Gad (Delta Sugar), Dr. Mohsen

Makina et Nagy Moussa

