

Centrífugas para refinerías: Silkroad Sugar, India



Unidad de control
BMA-S7-HD

En la industria azucarera la disponibilidad y efectividad de las máquinas utilizadas es de máxima prioridad. Esto resulta especialmente importante en las refinerías de azúcar, ya que en ellas no se trabaja por campañas de algunos meses de duración, sino de hasta 350 días al año.

Silkroad Sugar Private Limited, joint venture de E.I.D. Parry y Cargill, solicitó a BMA la entrega de 7 centrifugas discontinuas y 4 continuas para su proyecto de refinería de Kakinada, Andhra Pradesh, India.

Para la centrifugación de refinado (R1 a R4), se seleccionó la centrifuga B1750-R, que ya satisface las elevadas exigencias de una refinería en su modelo estándar. Debido a la gran pureza de la masa cocida de refinado y la fácil separación consecuente de los cristales de la miel, el tiempo de centrifugación de las centrifugas de refinado se reduce, lo que permite obtener un rendimiento de más de 28 ciclos por hora (dependiendo del accionamiento).

Además de la parte mecánica de la centrifuga, BMA suministra la unidad de control BMA-S7-HD, basado en el autómata Siemens-S7-300.

Para el área de recuperación de azúcar de la refinería, BMA suministra las centrifugas K2300. Con una máquina para la masa cocida A, dos para la B y tres para la masa cocida C, se cubre el caudal de producto necesario que incluye una centrifuga de reserva. La utilización del dispositivo de empastado/disolución posibilita un empastado o una disolución del azúcar en la centrifuga que ahorra espacio, así como un fácil transporte por tuberías. La ejecución estándar de las centrifugas cumple con las altas exigencias de funcionamiento de una refinería.

Hans-Heinrich Westendarp

Ventajas para los clientes

- Estudio con el número de centrifugas optimizado
- Posibilidad de utilizar variadas ejecuciones de centrifuga
- Gran disponibilidad, fiabilidad y capacidad de rendimiento
- Técnica madurada de serie también para aplicaciones de refinería