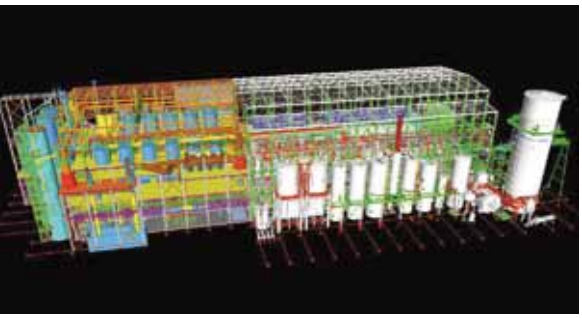
Progresos en el proyecto de la azucarera egipcia Nile Sugar



Modelo 3D del edificio del proceso principal

Montaje de las construcciones metálicas y de los equipamientos para el edificio del proceso principal (estado del 6.1.2009)

En septiembre de 2007, el consorcio formado por las empresas BMA, Eberhardt y Maguin recibió el encargo de la sociedad egipcia Nile Sugar Company de suministrar los componentes clave para el área de producción de azúcar de la nueva azucarera construida «Nile Sugar» (v. Informaciones BMA 46/2008).

En este consorcio, con su parte de suministro de aproximadamente 2/3 del volumen total, BMA asume el papel de director de consorcio.

La azucarera se ha estudiado de manera que, durante la campaña de remolacha, sea posible tratar 7.000 t de remolacha por día y que, en el servicio de refinería, se alcance una capacidad nominal de tratamiento de 1.200 t/d de azúcar crudo.

Se basa en los siguientes documentos de la ingeniería de base y de detalle de gran envergadura realizadas por BMA finalizadas a finales del año pasado:

- Lista de equipamientos y especificaciones
- Balances másicos y térmicos
- Esquemas de tubería e instrumentación
- Planos de emplazamiento y de cargas
- Descripciones de proceso
- Planificación de tuberías
- La ingeniería básica para la parte eléctrica, así como de medición y regulación

BMA ha suministrado componentes clave (entre paréntesis) y ha elaborado documentos para las siguientes estaciones:

- Difusión (macerador de cosetas en contracorriente, torre de difusión, bombas de cosetas)
- Purificación de jugo (filtros-prensa de diafragma, filtros bujía, intercambiadores de iones)
- Sistema de aguas condensadas (expansión escalonada de aguas condensadas)
- Filtración del jugo denso
- Área de cristalización (tachas discontinuas, cristalización en cascada horizontal, centrífugas B1750 y K2300, tacha continua VKT, cristalizador-enfriador vertical, bombas de masa cocida, molino siembra)
- Condensación (bombas de vacío)
- Instalación de secado de azúcar (secador de tambor, secador de lecho fluidizado)
- Ensacado (silo de almacenamiento, ensacadoras)
- Sistema de control de proceso e instrumentación (por completo)
- Disolución del azúcar crudo (depósito de disolución)

El volumen de suministro de estas estaciones de fábrica abarca también todos los elementos de transporte, las bombas y los cambiadores de calor por placas y los agitadores de los recipientes.

En el marco de las prestaciones de BMA también se han elaborado y suministrado puntualmente aproximadamente 2.500 planos de taller con sus listas de piezas. El control de calidad de la parte de fabricación local se efectúa de forma continua por especialistas de BMA en las empresas de los constructores egipcios.

En febrero de 2009, se embarcaron los últimos equipamientos, pero ya a principios de octubre de 2008 se emprendieron los primeros trabajos de montaje. Dos especialistas de BMA se encargan de la supervisión de montaje.

La puesta en servicio de la instalación está prevista para el año 2009.

Michael Oehlmann