

Nueva centrífuga continua

K3300

El desarrollo de una nueva generación de centrífugas continuas de BMA está a punto de culminar. Tras más de trece años de exitoso servicio de la serie de modelo K2000, con más de 800 máquinas en funcionamiento, el modelo sucesor (K3300) pondrá en práctica innovaciones realmente eficientes.

- *Nuevo diseño práctico*
Estructura compacta, claridad, facilidad de montaje, fácilmente integrable en estaciones centrífugas existentes
- *Aumento del rendimiento de caudal con menor gasto energético*
Separación más eficaz de miel y cristales de azúcar, reducción de la potencia eléctrica requerida
- *Mejora de la calidad del azúcar*
Más ajustable a la masa cocida, medios auxiliares de mejor dosificación
- *Mayor disponibilidad*
Disminución de piezas de desgaste, mayor vida útil de las piezas de desgaste existentes, así como de su control funcional
- *Manejo más sencillo*
Estructura sinóptica, fácil acceso de los elementos de mando, visualización de todas las funciones importantes
- *Aumento de la seguridad*
Cálculo FEM de todos los elementos importantes, control de vibraciones electrónico integrado de serie
- *Mantenimiento muy sencillo*
Fácil acceso a todos los elementos importantes, información sobre labores de mantenimiento

Hemos probado prototipos de la nueva generación K3000 tanto en la industria azucarera de remolacha como en la del azúcar de caña. En la azucarera Clauen, se ha trabajado con un prototipo durante dos campañas. Aquí se pusieron a prueba las innovaciones y se optimizaron constructivamente antes de enviar un segundo prototipo a Guatemala, donde fue probado por Ingenio La Unión S. A. para comprobar la capacidad funcional y de rendimiento en el proceso de elaboración de azúcar de caña.

El prototipo tuvo una gran aceptación en ambas fábricas, que apoyaron visiblemente la labor de BMA. Así, hemos podido constatar un aumento de calidad y rendimiento con un consumo inferior de energía.

Hans-Heinrich Westendarp



Optimización de la nueva K3300

Ventajas para los clientes

- Elevado caudal y alta calidad de azúcar con un bajo gasto energético
- Mayor disponibilidad y seguridad
- Mayor confort de manejo y menor necesidad de mantenimiento