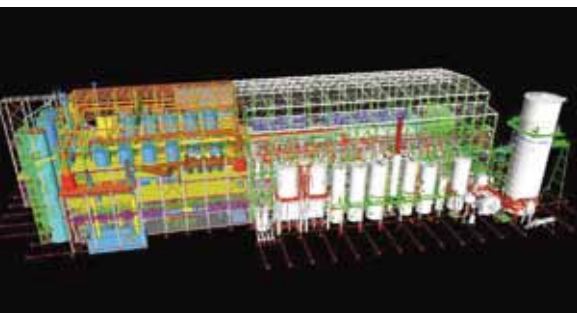


# Продолжение реализации проекта сахарозавода „Nile Sugar“, Египет



3D-модель главного  
производственного корпуса



Идёт монтаж металлоконструкций  
и оборудования в главном корпусе  
(состояние на 6.1.2009 г.)

В сентябре 2007 г. консорциум из компаний БМА, „Eberhardt“ и „Maguin“ получил от египетской компании „Nile Sugar Company“ заказ на поставку основного оборудования для производства сахара для строящегося нового сахарозавода Nile Sugar (см. „Информационный бюллетень БМА 46/2008“).

Доля поставок БМА как возглавляющей консорциум компании составляет примерно 2/3 общего объема поставок.

Номинальная производительность сахарозавода рассчитана на переработку 7.000 т свёклы в ходе сезона свеклопереработки, а во время производства сахара-рафинада - 1.200 т сахара-сырца в сутки.

Реализация проекта производится на основе базовой и детальной проектно-конструкторской документации, разработку которой БМА завершила в конце прошлого года. Эта документация включает в себя:

- список оборудования и спецификации
- массовые и тепловые балансы
- монтажно-технологические схемы
- компоновочные чертежи и чертежи нагрузок
- описания процесса
- чертежи трубопроводов
- базовый инжиниринг электротехнического оборудования и оборудования КИПиА

БМА разработала документацию и поставила основное оборудование (в скобках) для следующих отделений завода:

- диффузия (противоточный ошпариватель, колонный диффузионный аппарат, насосы для стружки)
- очистка сока (мембранные фильтр-прессы, патронные фильтры, ионообменники)

- конденсатная система (многоступенчатые испарители конденсата)
- фильтрация сиропа
- продуктивное отделение (испарительные вакуум-аппараты периодического действия, горизонтальная кристаллизационная установка из каскада кристаллизаторов, центрифуги В1750 и К2300, VKT, вертикальная утфелемешалка-кристаллизатор с охлаждением, насосы для утфеля, мельница для кристаллической пасты)
- конденсация (вакуумные насосы)
- сушка сахара (барабанная сушилка, охладитель с вихревым слоем)
- затаривание в мешки (силосы для хранения, мешкозатарочные машины)
- АСУ ТП и инструменты КИП (комплектно)
- клерование сахара-сырца (клеровочный аппарат)

В объем поставок для этих станций входят и все транспортные элементы, насосы, пластинчатые теплообменники и резервуары с мешалками.

В рамках предоставляемых компанией БМА услуг было в запланированные сроки разработано и поставлено около 2.500 рабочих чертежей и спецификаций для изготовления оборудования на местных предприятиях. Непрерывный контроль качества такого оборудования на египетских предприятиях-изготовителях производится силами специалистов БМА.

Последнее оборудование было отгружено в Египет судовым транспортом в феврале 2009 г., однако монтажные работы начались ещё в начале октября 2008 г.; шеф-монтаж проводят два специалиста БМА.

Пуск завода запланирован на 2009 г.

Michael Oehlmann