

# Neue kontinuierlich arbeitende Zentrifuge K3300

Die Entwicklung einer neuen kontinuierlich arbeitenden Zentrifugengeneration bei BMA steht kurz vor dem Abschluss. Nach über dreizehn Jahren erfolgreichen Einsatzes der Typenreihe K2000 mit mehr als 800 in Betrieb befindlichen Maschinen werden mit dem Nachfolgemodell (K3300) innovative und effiziente Neuerungen umgesetzt.

- *Neues praktisches Design*  
Kompakte Bauweise, übersichtlich, montagefreundlich, leicht in vorhandene Zentrifugenstationen zu integrieren
- *Erhöhung der Durchsatzleistung bei reduziertem Energieeinsatz*  
Effektivere Trennung von Sirup und Zuckerkristallen, Reduzierung des elektrischen Leistungsbedarfs
- *Qualitätsverbesserung des Zuckers*  
Besser auf die Füllmasse einstellbar, besser dosierbare Hilfsmedien
- *Höhere Verfügbarkeit*  
Reduktion von Verschleißteilen, längere Lebensdauer der verbleibenden Verschleißteile sowie deren Funktionsüberwachung
- *Einfachere Bedienung*  
Übersichtlicher Aufbau, leichte Zugänglichkeit der Bedienelemente, Anzeige aller wichtigen Funktionen
- *Erhöhung der Sicherheit*  
FEM-Berechnung aller wichtigen Bauteile, standardmäßig enthaltene elektronische Schwingungsüberwachung
- *Sehr wartungsfreundlich*  
Leichte Zugänglichkeit aller wichtigen Bauteile, Information über Wartungsarbeiten

Getestet wurden Prototypen der neuen Generation K3000 sowohl in der Rüben- als auch der Rohrzuckerindustrie. In der Zuckerfabrik Clauen war ein Prototyp über zwei Kampagnen im Einsatz. Hier wurden die Neuerungen getestet und konstruktiv optimiert, bevor ein zweiter Prototyp in Guatemala bei Ingenio La Union S. A. eingesetzt wurde, um die Funktions- und Leistungsfähigkeit im Rohrzuckerbetrieb nachzuweisen.

Der Prototyp wurde in beiden Fabriken sehr gut angenommen und die Arbeit von BMA tatkräftig unterstützt. Eine Qualitäts- und Leistungssteigerung bei reduziertem Energieverbrauch konnte nachgewiesen werden.

*Hans-Heinrich Westendarp*



*Optimierung der neuen K3300*

## **Kundennutzen**

- Hoher Durchsatz und hohe Zuckerqualität bei niedrigem Energieeinsatz
- Gesteigerte Verfügbarkeit und Sicherheit
- Hoher Bedienkomfort und reduzierter Wartungsaufwand