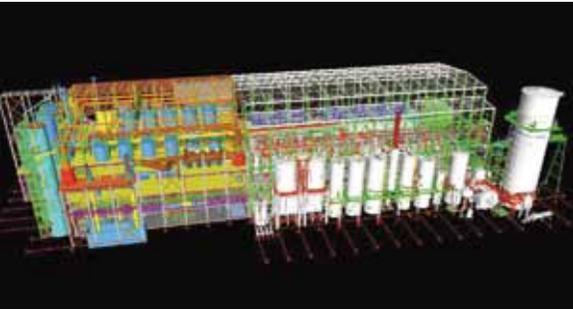


Projet de la sucrerie Nile Sugar, Egypte, en progression



*Modèle 3D du
bâtiment du processus
principal*



*La charpente et les équipements du
bâtiment de processus principal en cours de
montage (état 06/01/2009)*

Au mois de septembre 2007, la société égyptienne Nile Sugar Company a confié au consortium constitué des sociétés BMA, Eberhardt et Maguin la commande qui portait sur la fourniture des équipements principaux nécessaires à la production du sucre de la nouvelle sucrerie en construction « Nile Sugar » (voir Informations BMA 46/2008).

Chargée d'environ 2/3 du volume global de la commande, BMA assume le rôle du chef de file.

La sucrerie a été étudiée pour une capacité nominale de 7000 t/jour de betteraves en campagne betteravière et pour une capacité nominale de 1200 t/jour de sucre brut en campagne de raffinage.

Ce dimensionnement est basé sur une ingénierie de base et une ingénierie de détail achevées fin de l'année dernière et comprenant les éléments suivants:

- Liste des équipements et spécifications
- Bilans massiques et thermiques
- Schémas PID
- Plans d'implantation et plans de charges
- Descriptifs du processus
- Etude de la tuyauterie
- Ingénierie de base électrique et d'instrumentation

BMA a livré les composants principaux (indiqués entre parenthèses) et établi les documents pour les ateliers suivants :

- Diffusion (malaxeur de cossettes en contre-courant, tour de diffusion, pompes à cossettes)
- Epuraton du jus (filtres-presses à membrane, filtres à bougies, échangeur d'ions)
- Système des condensats (ballon de condensats à plusieurs compartiments)

- Filtration du sirop
- Atelier de cristallisation (appareils à cuire discontinus, appareils à cuire montés en cascade horizontale, centrifugeuses B1750 et K2300, VKT, cristalliseur refroidisseur vertical, pompes à masse cuite, broyeur à glace)
- Condensation (pompes à vide)
- Atelier de séchage du sucre (sécheur à tambour, refroidisseur à lit fluidisé)
- Conditionnement en sacs (trémies tampon, ensacheuses)
- Système numérique de contrôle-commande et instrumentation de mesure contrôle-commande (complets)
- Refonte du sucre brut (malaxeur refondoir)

Les livraisons destinées à ces ateliers incluent également tous les éléments de convoyage, les pompes, les échangeurs de chaleur et les agitateurs installés dans les bacs.

Dans le cadre de ses prestations, BMA a, pour la part revenant à la fabrication locale, élaboré et délivré dans les délais impartis env. 2500 plans de fabrication avec des nomenclatures. Le suivi qualité de la fabrication locale est continuellement assuré par des spécialistes de BMA en Egypte, dans les ateliers des fabricants.

Les derniers équipements ont été embarqués au mois de février 2009, mais le montage a déjà commencé en octobre 2008, la supervision du montage étant assurée par deux spécialistes de BMA.

La mise en route de l'installation est prévue pour l'an 2009.

Michael Oehlmann