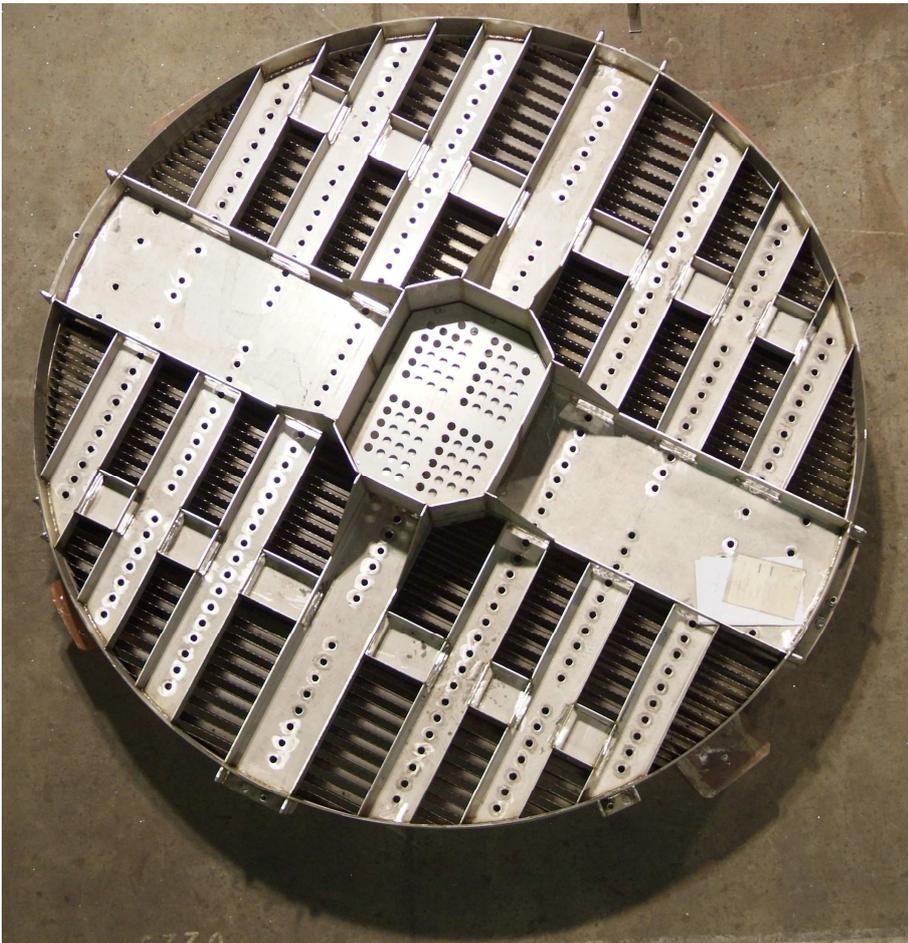


**Vorteile**

- gleichmäßige Beschickung aller Verdampferrohre durch Saftverteilung in drei Stufen
- gleichmäßige Benetzung der Rohrinneuwandungen als Voraussetzung für die Fallfilmverdampfung
- problemlose Arbeitsweise auch bei hohen Viskositäten und Trockenstoffgehalten
- Vermeidung von Ablagerungen im Verteilerbereich
- geringes Saftvolumen im Verteiler, dadurch Verringerung der Aufenthaltszeit
- Einsatz in der Rüben- und Rohrzuckerindustrie
- Einsatz in Fallstromverdampfern aller Fabrikate
- Einsatz in allen Verdampferstufen und für alle Heizflächengrößen

**BMA-Saftverteiler – optimale Nutzung von Fallstromverdampfern**

Hoher Wärmeübergang bei geringer Temperaturdifferenz, kurze Aufenthaltszeit und geringe Saftverfärbung im Fallstromverdampfer lassen sich nur mit einem optimal arbeitenden Saftverteiler erzielen



Saftverteiler  
für Nobaria, Ägypten

**Impressum**

BMA  
Braunschweigische  
Maschinenbauanstalt AG  
Postfach 32 25  
38022 Braunschweig  
DEUTSCHLAND  
Telefon +49-531-8040  
Fax +49-531-804 216  
sales@bma-de.com  
www.bma-worldwide.com